

DÖLLKEN

W E I M A R

A SURTECO COMPANY

Pressemitteilung

Innovation aus Tradition

Das Infinite Light System – systemisches Licht bietet neue Anwendungsmöglichkeiten

Wenn man die Landesgrenzen Thüringens passiert, wird man unweigerlich damit konfrontiert, dass der Freistaat einige der größten Dichter und Denker unseres Landes hervorgebracht hat. Goethe, Schiller, Bach, Luther und auch Carl Zeiss haben ihre Wurzeln in Thüringen. Auch so manch ein Unternehmen des kleinen Bundeslandes schickt sich an, diese These zu untermauern.

Döllken-Weimar – Synonym für Leisten & Leistung

Es gibt kaum jemanden in der Bodenbelagsbranche, der das Unternehmen nicht kennt. Döllken-Weimar mit Sitz im thüringischen Nohra ist Marktführer im Bereich der Extrusion von Sockelleisten. Dem Unternehmen, das dieses Jahr sein 25-jähriges Bestehen feiert, ist idealtypisch gelungen, technische Perfektion in der Extrusionstechnik mit systemischen Verarbeitungsmöglichkeiten auf der Baustelle zu verbinden. Über 6 000 Kunden aus 50 Ländern werden von über 300 Mitarbeitern an fünf Standorten versorgt. Döllken-Weimar wird gern auch als *Carl Zeiss* der Baubranche bezeichnet, denn Präzision sowie die Anerkennung technischer Höchstleistungen – made in Thüringen – verbinden die beiden Unternehmen miteinander. Wir sprachen mit Martin Kutzschebauch, Division Manager der Tochterfirma Döllken Lighting, die sich seit dem Jahr 2012 dem Thema LED-Lichttechnik verschrieben hat.



BU: L.: Martin Kutzschebauch, Division und Produktmanager Döllken Lighting, r.: Referenzprojekt in München, Novotel München Arnulfpark

Redaktion: Ein schönes deutsches Sprichwort besagt: „Schuster, bleib bei deinen Leisten“. Trifft dies nicht auf Döllken-Weimar zu, schließlich sind Sie doch einer der bedeutendsten Hersteller von Leisten in Europa oder gar weltweit und nun produzieren Sie Lichttechnik?

DÖLLKEN

W E I M A R

A SURTECO COMPANY

Martin Kutzschebauch: Nun, wir gelten als technischer Marktführer im Bereich der Extrusion von Sockelleisten und haben uns vor einigen Jahren intensiv mit der Frage beschäftigt, welche Synergien wir mit anderen Technologien nutzbringend eingehen können. Das Thema Licht – insbesondere die LED-Technik – hat sich als perfekte Ergänzung für uns herausgestellt. Schließlich haben wir von Haus aus viele Anknüpfungspunkte zum Thema Architektur und auf diesem Terrain beobachten können, welchen Einfluss die LED-Technik auf die Gestaltung im Innen- und Außenbereich bereits einnimmt und zukünftig haben wird.

Dabei ist uns aufgefallen, dass viele Produkte im LED-Bereich technisch nicht ausgereift sind und es Anwendungsbereiche gibt, in denen nur unzureichende Lösungen angeboten werden. Wir haben ferner erkannt, dass unsere Expertise in der Extrusion genau an der Schnittstelle zur Lösung der technischen Schwachpunkte mancher LED-Anwendungen sitzt. Und schlussendlich – um auf Ihre Frage zurückzukommen – bleiben wir bei unseren „Leisten“, da wir auch bei Döllken Lighting genau die Kompetenzen anbieten, die uns ausmachen, nämlich – Extrusion sowie das Schaffen von funktional hochwertigsten, systemischen Lösungen.



BU: TÜV-zertifizierte IP68-Anschlüsse und Endkappen in der gleichen Größe des Bandes zeichnen das *Infinite Light System* aus.

Redaktion: Worin unterscheiden sich Ihre Produkte im Vergleich zum Wettbewerb?

Martin Kutzschebauch: Natürlich erfinden wir die LED-Technik nicht neu, aber wir machen sie robuster, optimieren ihre Funktionalität sowie ihre Verarbeitbarkeit und verleihen all denen, die mit LED-Licht arbeiten, völlig neue Anwendungsmöglichkeiten. Das *Infinite Light System*, wie wir es nennen, besteht aus einem qualitativ hochwertigen und in Deutschland gefertigten Leiterfilm, der in einen hochbelastbaren und hochgradig umweltresistenten Kunststoff eingebettet wird und damit von äußeren Einflüssen hermetisch abgeriegelt ist. Bei dem eingesetzten Material handelt es sich um ein vollständig PVC- und halogenfreies Thermoplast, das es möglich macht, perfekt ausgebildete und TÜV-zertifizierte IP68-Anschlüsse und Endkappen in der gleichen Größe des Bandes auszubilden. Realisieren lässt sich dieser systemische Konstruktionsaufbau mittels eines hochkomplexen Extrusionsverfahrens, das wir speziell für das Produkt entwickelt haben und das auf der Kernkompetenz unserer Muttergesellschaft Döllken-Weimar beruht. Darüber hinaus können wir das *Infinite Light System* in unendlichen Längen fertigen und jedes System den individuellen Vorgaben der Kunden anpassen.

DÖLLKEN

W E I M A R

A SURTECO COMPANY

Redaktion: Sie arbeiten seit gut fünf Jahren an der Entwicklung und haben das Infinite Light System zu Beginn des Jahres auch auf der light+building vorgestellt. Wo kommt der Einsatz des Systems infrage und welche Referenzen können Sie vorweisen?

Martin Kutzschebauch: Kurzum? Überall. Insbesondere jedoch bei Projekten, die hohe Anforderungen an die Qualität haben oder aufgrund des Einsatzzwecks oder -ortes besondere Robustheit verlangen. Die in sich geschlossene, sehr kompakte Bauweise macht das Infinite *Light System* zu einer hoch belastbarsten, jedoch filigranen Lichtquelle, die mechanische Belastungen im Bereich der Schutzklasse IK10 aushält und problemlos begeh- und befahrbar ist. Erste Referenzprojekte haben wir u. a. im Bereich Landschafts- und Gartenbau, Hotellerie sowie in der Illuminierung von Fassaden. Interessanterweise ergaben sich jedoch die bislang größten Schnittmengen im Offshore-Bereich. Kreuzfahrtschiffe, Mega-Yachten und Bohrseln, die Salzwasser sowie teils extremen Wetterbedingungen standhalten müssen, sind mengenmäßig aktuell die größten Abnehmer. Wir verstehen unsere systemische Lösung überdies als individuell konfektionierbar. Jedes Projekt ist anders, kein Kundenwunsch gleicht dem anderen – genau diesen Realitäten stellen wir uns und erarbeiten gemeinsam mit Planern Lösungen, die nahezu wartungsfrei Bestand haben. Die realisierten LED-Bänder beinhalten dabei sogar speziell für den Kunden von Döllken Lighting eigens designte Leiterfilme und stellen eine systemische, endkonfektionierte Gesamtlösung für sein Projekt dar.



BU: Gestaltungsmöglichkeiten in der Architektur

DÖLLKEN

W E I M A R

A SURTECO COMPANY

Redaktion: Ist Döllken Lighting also eine Art Start-up, von dem man nicht genau weiß, wohin die Reise geht und ob es ihn in ein paar Jahren noch geben wird?

Martin Kutzschebauch: Mitnichten. Wir verfahren hier nicht nach dem Motto „trial and error“. Vielmehr verstehen wir uns als Entrepreneur, der in der glücklichen Lage ist, seine Visionen nicht nur zu denken, sondern dank seiner Muttergesellschaft diese gleich umsetzen kann. Unsere technische Marktführerschaft in der Extrusion wollen wir mit neuen ganzheitlichen Systemlösungen weiter ausbauen. Nur indem wir die gewohnten Trampelpfade verlassen, können wir Extrusion „neu denken“, Licht „neu denken“ und vielleicht auch Leisten „neu denken“ und unser internes Know-how weiter nach vorne bringen.

Zeichen 6.439

Über Döllken Lighting

Extrusion in Perfektion

Döllken Lighting ist ein Geschäftsbereich der Döllken-Weimar GmbH, der sich auf die Produktion von professionellen Beleuchtungslösungen spezialisiert hat. Dank jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich der Extrusion von Kunststoffsockelleisten und technischen Profilen ist es gelungen, LED-Bänder zu entwickeln, die sowohl technisch als auch praktisch einen neuen Maßstab setzen. Hochbelastbar, wasserdicht und endlos extrudierbar – das beste LED-Band für professionelle Anforderungen!

Die Döllken-Weimar GmbH ist ein kunststoffverarbeitendes Unternehmen, beliefert weltweit die Baubranche sowie die Industrie mit technischen Profilen sowie Sockelleisten und gehört zu den Marktführern in diesem Segment. Seit 2002 zeigt sich Döllken als ein starkes und erfolgreiches Unternehmen unter dem Dach der SURTECO SE.

Über SURTECO

SURTECO entstand aus einem Zusammenschluss sich ergänzender deutscher Unternehmen mit insgesamt über 400 Jahren Erfahrung in der Herstellung dekorativer Möbeloberflächen und verwandter Produkte. Durch die Gründung und den Zukauf von Unternehmen im In- und Ausland entwickelte sich die SURTECO-Gruppe international weiter mit dem Ziel, die Bedürfnisse der Kunden weltweit zu bedienen. Menschen kommen mit unseren Produkten täglich in Berührung. Unsere Vision ist, das Leben der Menschen mit Design und Funktionalität zu bereichern. Dies erreichen wir als führendes Unternehmen für industrieübergreifende Systemlösungen und Serviceleistungen. Mit diesem Anspruch und der Leidenschaft unserer Mitarbeiter weiten wir unsere Leistungen und Ideen in bestehenden und neuen Märkten nachhaltig ertragsstark aus. SURTECO ist auf vier Kontinenten mit Produktionsstätten und Vertriebsstandorten vertreten und beschäftigt weltweit über 2 700 Mitarbeiter. Der Jahresumsatz 2015 lag bei mehr als 630 Mio. Euro.

DÖLKEN

W E I M A R

A SURTECO COMPANY

Pressekontakt

Für Rückfragen der Redaktion:

dasHolthaus

crossmedia agentur

Herr Jens O. Holthaus

Im Eichels 10

D-69469 Weinheim

Tel.: +49 6201 25541-10

Mail: holthaus@dasHolthaus.de

URL: <http://www.dasHolthaus.de>

Bilddaten:

Hochauflösende Bilddaten können Sie [hier](#) downloaden.

**Im Falle der Veröffentlichung bitten wir um Zusendung
je eines Beleges an die oben stehenden Adressen.**